



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА**  
**ФГБОУ ВО «ГУМРФ имени адмирала С.О. Макарова»**  
**Велико-Устюгский филиал**  
**Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования**  
**«Государственный университет морского и речного флота имени адмирала С.О. Макарова»**

**АННОТАЦИЯ**

**ОП.07 МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ.**

**1. Область применения программы**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 26.02.03 Судовождение (углубленный уровень подготовки), входящей в состав укрупнённой группы специальностей 26.00.00 Техника и технологии кораблестроения и водного транспорта.

**2. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки специалистов среднего звена:** дисциплина входит в вариативную часть профессионального учебного цикла, включая общепрофессиональные дисциплины, ППССЗ, ОП.07.

**3. Цели и задачи учебной дисциплины, требования к результатам освоения учебной дисциплины:**

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01.	<ul style="list-style-type: none"><li>- Анализировать структуру и свойства материалов;</li><li>- Строить диаграмму состояний двойных сплавов;</li><li>- Давать характеристику сплавам.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Строение и свойства конструкционных и эксплуатационных материалов, применяемых при ремонте, эксплуатации и техническом обслуживании;</li><li>- Сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий;</li><li>- Современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств, сварочное производство, технологические процессы обработки.</li></ul>
ОК 02.	<ul style="list-style-type: none"><li>- Строить диаграмму состояний двойных сплавов;</li><li>- Давать характеристику сплавам.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Строение и свойства конструкционных и эксплуатационных материалов, применяемых при ремонте, эксплуатации и техническом обслуживании;</li><li>- Сущность явлений, происходящих в материалах в</li></ul>

		<p>условиях эксплуатации изделий;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств, сварочное производство, технологические процессы обработки.</li> </ul>
ОК 03.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Анализировать структуру и свойства материалов.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Строение и свойства конструкционных и эксплуатационных материалов, применяемых при ремонте, эксплуатации и техническом обслуживании.</li> </ul>
ОК 04.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Строить диаграмму состояний двойных сплавов;</li> <li>- Давать характеристику сплавам.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств, сварочное производство, технологические процессы обработки.</li> </ul>
ОК 05.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Анализировать структуру и свойства материалов;</li> <li>- Строить диаграмму состояний двойных сплавов;</li> <li>- Давать характеристику сплавам.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Строение и свойства конструкционных и эксплуатационных материалов, применяемых при ремонте, эксплуатации и техническом обслуживании;</li> <li>- Сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий;</li> <li>- Современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств, сварочное производство, технологические процессы обработки.</li> </ul>
ОК 06.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Анализировать структуру и свойства материалов;</li> <li>- Строить диаграмму состояний двойных сплавов;</li> <li>- Давать характеристику сплавам.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств, сварочное производство, технологические процессы обработки.</li> </ul>
ОК 07.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Анализировать структуру и свойства материалов.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Строение и свойства конструкционных и эксплуатационных материалов, применяемых при ремонте, эксплуатации и техническом обслуживании.</li> </ul>

ОК 09.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Анализировать структуру и свойства материалов;</li> <li>- Строить диаграмму состояний двойных сплавов;</li> <li>- Давать характеристику сплавам.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Строение и свойства конструкционных и эксплуатационных материалов, применяемых при ремонте, эксплуатации и техническом обслуживании;</li> <li>- Сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий;</li> <li>- Современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств, сварочное производство, технологические процессы обработки.</li> </ul>
ПК 1.3.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Анализировать структуру и свойства материалов;</li> <li>- Строить диаграмму состояний двойных сплавов;</li> <li>- Давать характеристику сплавам;</li> <li>- Точный подбор инструмента и запасных частей для проведения технического обслуживания и ремонта судового оборудования.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Строение и свойства конструкционных и эксплуатационных материалов, применяемых при ремонте, эксплуатации и техническом обслуживании;</li> <li>- Сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий;</li> <li>- Современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств, сварочное производство, технологические процессы обработки.</li> </ul>
ПК 1.4.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Анализировать структуру и свойства материалов;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Строение и свойства конструкционных и эксплуатационных материалов, применяемых при ремонте, эксплуатации и техническом обслуживании;</li> <li>- Сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий, судовых энергетических и вспомогательных механизмов, систем и устройств.</li> </ul>

4. Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:  
 Максимальной учебной нагрузки обучающегося 45 часов, в том числе:  
 - обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 45 часов;

**5. Форма промежуточной аттестации:**  
 Дифференцированный зачет, 5 семестр.